



ภาคผนวก 26ข

โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน



โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

(แอดวานซ์ เมททีเรียลส์)



โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

Hearing Conservation Program (HCP)

หลักการและเหตุผล

แต่ละวันผู้ปฏิบัติงานมีความจำเป็นต้องสัมผัสกับเสียงจากการทำงานซึ่งอาจส่งผลเสียต่อสุขภาพร่างกายไม่ว่าจะเป็นเครื่องจักรหรือการได้รบกวนที่เกินเสียงดัง จากการทำงานในที่เสียงดังจัดต่อเนื่องเป็นเวลานานหลายปีอาจส่งผลกระทบต่อสมรรถภาพในการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานและเกิดการเสื่อมของเส้นประสาทหูทำให้สูญเสียการได้ยินในอนาคต การสูญเสียการได้ยินอาจมีอาการทำให้ความสามารถในการได้ยินลดลงจากคนปกติทั่วไป ส่งผลกระทพล่อการที่งานที่ก่อให้เกิดความเครียดทั้งทางด้านร่างกายและจิตใจ ดังนั้นจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่สถานประกอบการจะต้องมีการจัดการมลพิษทางเสียงอย่างเหมาะสม

บริษัท อิติตยา เบอร์ล้า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (อีพอกซ์ ซีวีซี) มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงาน จึงได้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้นเพื่อเป็นการป้องกันการสูญเสียการได้ยินของพนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยบ่งชี้ถึงปัญหาและสถานะของสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ซึ่งตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553 ได้กำหนดว่าให้สถานประกอบการที่มีระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBS (A) ขึ้นไป ต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ในสถานประกอบการเพื่อหาแนวทางมาตรการควบคุมหรือป้องกันการได้รับเสียงดัง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
2. เพื่อกำหนดวิธีวัดเพื่อป้องกันการสูญเสียการได้ยินของพนักงานในพื้นที่ที่เสียงดัง ความรุนแรงด้านสุขภาพอนามัยของพนักงาน
3. เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
4. เพื่อลดการประสบปัญหาการสูญเสียการได้ยินของพนักงานรายใหม่

1. พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานใน บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower

1. พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower

1. พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักร บริเวณ Air Compressor Room และ ETP

1. พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักร บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower คือ ผู้ที่ ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการ

2. หัวหน้างาน/หัวหน้าแผนก คือ ผู้ที่ควบคุมดูแลการทำงานของพนักงาน ให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของสถานประกอบการ

3. จ. วิเวททิและจีฆะลลัม คือ ผู้ดูแลในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานตรวจสอบและรายงานผล กับพนักงาน/หัวหน้าแผนก ให้มีความเข้าใจตรงกัน ในสาเหตุของการเกิดอันตราย หรือปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ได้เนื่องจากขั้นตอนการทำงาน เพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไข

1. แผนผังการตรวจวัดเสียงแบบผัง (Lay out) บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower

1. แผนผังการตรวจวัดเสียงตามห้อง (Lay out) บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower
2. เครื่องตรวจวัดเสียง Sound Level Meter
3. แบบฟอร์มบันทึกการตรวจวัดเสียง

บริษัท Air Compressor Room และ ETP Blower บริษัท อิตา บาอรัล เอ็มคัลส์(ประเทศไทย)
จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์) ตั้งอยู่ที่ 2 ถนน ใจ-ห้า นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง
ระยอง จ.ระยอง

ฝ่ายความปลอดภ้ย อำหาวอนามย และสั้งแวดลลอม

ด้านนิทาน

1. ศึกษาขั้นตอนการทำงานของพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักร บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower

1. ศึกษาขั้นตอนการทำงานของพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักร บริษัท Air Compressor Room และ ETP Blower

- ### ระยะเวลาการดำเนินโครงการ

มกราคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

[illegible]

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

- 1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงาน และบริเวณที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
- 2. ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
- 3. พนักงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง โดยการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้อง และเหมาะสม
- 4. ลดค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาลและค่าใช้จ่ายอื่นๆ

ผลการดำเนินงานโครงการ

ตารางที่ 1 ตารางเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower ปี 2564-2567

| ลำดับ | ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจ | หน่วย | ผลการตรวจวัด | |
|-------|---------------------|------------------------|-------|--------------|------|
| | | | | Leq 8 hr. | Lmax |
| 1 | Air Compressor Room | 02/06/2564 | dB(A) | 67.6 | 82.9 |
| | | 08/12/2564 | dB(A) | 82.5 | 96.6 |
| | | 20/06/2565 | dB(A) | 71.9 | 92.5 |
| | | 08/12/2565 | dB(A) | 76.7 | 88.1 |
| | | 15/06/2566 | dB(A) | 78.4 | 99.8 |
| | | 13/12/2566 | dB(A) | 81.3 | 88.2 |
| | | 12/06/2567 | dB(A) | 82.0 | 96.3 |
| | | มาตรฐาน ^(ก) | | 85 | 115 |

มาตรฐาน : ^(ก) อ้างอิงตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความ ร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

^(ข) ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับ เลี่ยงตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

ตารางที่ 2 ตารางเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower ปี 2564-2567

| ลำดับ | ตำแหน่งตรวจวัด | วันที่ตรวจ | หน่วย | ผลการตรวจวัด | |
|-------|----------------|------------------------|-------|--------------|------|
| | | | | Leq 8 hr. | Lmax |
| 2 | ETP Blower | 02/06/2564 | dB(A) | 75.3 | 79.9 |
| | | 08/12/2564 | dB(A) | 75.5 | 87.6 |
| | | 20/06/2565 | dB(A) | 61.8 | 83.2 |
| | | 08/12/2565 | dB(A) | 76.8 | 82.0 |
| | | 15/06/2566 | dB(A) | 78.8 | 94.5 |
| | | 13/12/2566 | dB(A) | 77.9 | 90.6 |
| | | 12/06/2567 | dB(A) | 73.0 | 92.2 |
| | | มาตรฐาน ^(ก) | | 85 | 115 |

มาตรฐาน : ^(ก) อ้างอิงตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความ ร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

^(ข) ประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับ เลี่ยงตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

สรุปผลการดำเนินโครงการ

จากการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr) ในสถานประกอบการ บริเวณ Air Compressor Room และ ETP Blower ในวันที่ 16 มิถุนายน 2567 พบว่า ค่า Leq 8 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด อ้างอิงตามกฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกรมสวัสดิการคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน พงษ์ผู้รับผิดชอบโครงการฯ ได้ตระหนักและดำเนินการปรับปรุงสถานที่ตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำ ดังนี้

1. กำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการใช้เสียงดังเกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด โดยติดตั้งแผ่นการตรวจวัดระดับเสียง และแสดงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง
2. กำหนดบริเวณที่เสียงจากการสูดอากาศให้ออกห่างจากพื้นที่ที่คนทำงานอยู่ ความปลอดภัย สุขภาพอนามัยของพนักงาน กำหนดบริเวณที่เสียง จำนวน 2 จุด Air Compressor Room และ ETP Blower
3. พนักงานตระหนักถึงความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล โดยการใช้อุปกรณ์ให้ความรู้เรื่อง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
4. ลดการประสบปัญหาการสูดอากาศได้ของพนักงานรายใหม่ โดยการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนเริ่มงาน และมีการตรวจประจำปี

แหล่งกำเนิดเสียง

- ในบริเวณที่มีเครื่องจักรอยู่ใกล้ผู้ปฏิบัติงาน ควรเลือกใช้เครื่องจักรที่ไม่ก่อให้เกิดเสียงดังมาก จัดให้มีการติดตั้งเครื่องจักรบนพื้นฐานที่มีความมั่นคงแข็งแรง

ทางผ่านของเสียง


- บริเวณ Air compressor จัดทำฉากกั้นแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน
- ทำการปิดครอบเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดัง

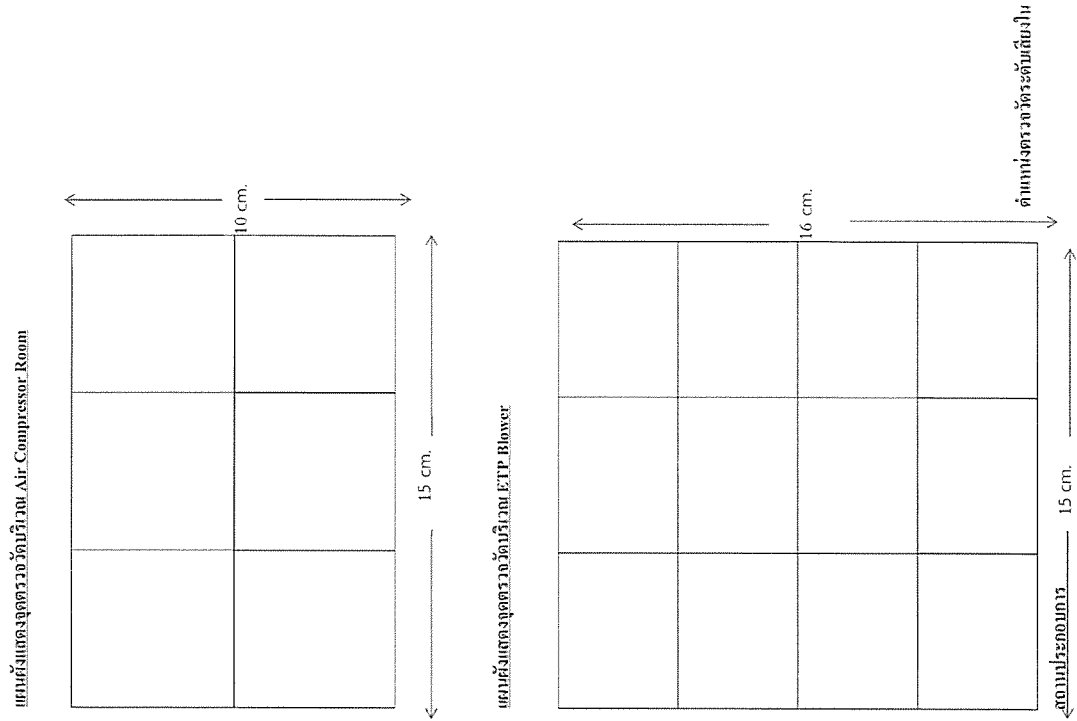
ป้องกันตัวบุคคล

- ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี โดยเน้นการตรวจสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานที่เข้าปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบเครื่องจักรในพื้นที่ที่ระดับความดังเสียงเกิน 85 dB (A)
- จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์ความปลอดภัย เตือนให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง - จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปากอุดหูลดเสียง (Ear Plugs) หรือที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs)

ภาคผนวก

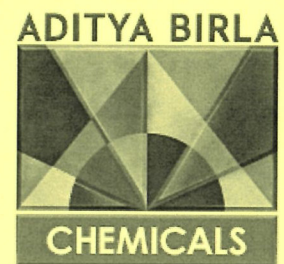
- ประเภทอุปกรณ์ป้องกันเสียง
- อุปกรณ์ป้องกันเสียงทั้ง HEARING PROTECTOR : แบ่งออกเป็นประเภทใหญ่ๆ ได้ 2 ประเภท คือ
1. ที่อุดหู (EAR PLUG)
 - ลดเสียงได้ตั้งแต่ 15 - 25 dB ลดเสียงที่มีความถี่ต่ำกว่า 400 Hz ได้ดี ทำจากวัสดุหลายชนิด เช่น โฟม โยกัน ไนล่อน ฯลฯ
 2. ที่ครอบหู (EAR MUFF)
 - ลดเสียงได้ตั้งแต่ 30-40 dB ลดเสียงที่มีความถี่สูงกว่า 400 Hz ได้ดี มี 2 ชนิด คือ แบบที่เป็นโลหะ และที่เป็นพลาสติก

| ข้อเปรียบเทียบของอุปกรณ์ป้องกันเสียง | | |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ที่อุดหู (EAR PLUG) |  | ที่ครอบหู (EAR MUFF) |
| ข้อดี | <ul style="list-style-type: none"> ➢ เล็กและพกพาง่าย ➢ ใช้ได้ทุกประเภทของงานอื่นๆ ได้สะดวก ➢ ใส่ในบริเวณที่ร้อนและชื้นได้สบายกว่า ➢ ใช้สะดวกในที่ที่ทำงานที่จำกัด | ข้อดี <ul style="list-style-type: none"> ➢ ออกแบบมาให้ใช้ได้สำหรับทุกระดับขนาด ➢ มองเห็นจากกระดุมโลหะ และง่ายต่อการตรวจสอบการใช้งาน ➢ ทำนายหรือวางผลที่ได้ยาก ➢ เกิดการลดเสียงที่น้อย |
| ข้อเสีย | <ul style="list-style-type: none"> ➢ วิธีการใส่และถอดยากกว่า ➢ ต้องมีการปฏิบัติอย่างถูกต้องทุกครั้งและอาจทำให้ระคายเคืองช่องหูได้ง่าย ➢ มองเห็นและตรวจสอบการใช้งานได้ยาก | ข้อเสีย <ul style="list-style-type: none"> ➢ นหนักกว่าและพกพาไปได้อีกกว่า ➢ ใส่ไม่สบายในที่ที่ทำงานที่ร้อนและชื้น ➢ ไม่สะดวกเมื่อใช้ในที่ที่ทำงานที่จำกัด ➢ เมื่อใส่กันแวนเซฟตี้ ทำให้มีปัญาไม่แนบสนิทกับผิวหนัง ทำให้ความสามารถในการป้องกันเสียงลดลง |



[illegible]

- [1] อังเจลาบุญภักทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 (ค.ศ.2006)
- [2] ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานทั่วทั้งสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ค.ศ.2003)
- [3] กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพ แวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 (ค.ศ.2016)
- [4] สมชาย ปิยะวรสกุล และคณะ. รายงานผลการปฏิบัติงานและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม(ระยะดำเนินงาน) โครงการโรงงานผลิตอาหารสัตว์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565. ระยอง: บริษัท อิติตาบา มอเตอร์ เทคโนโลยีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์ แมททีเรียลส์); 2565
- [5] ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอยื่นให้ถูกจ้าง ให้ได้รับแจ้งตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 (ค.ศ.2018)



ภาคผนวก 27ข

เอกสารการอบรมเรื่องการป้องกันการไต่ยีน

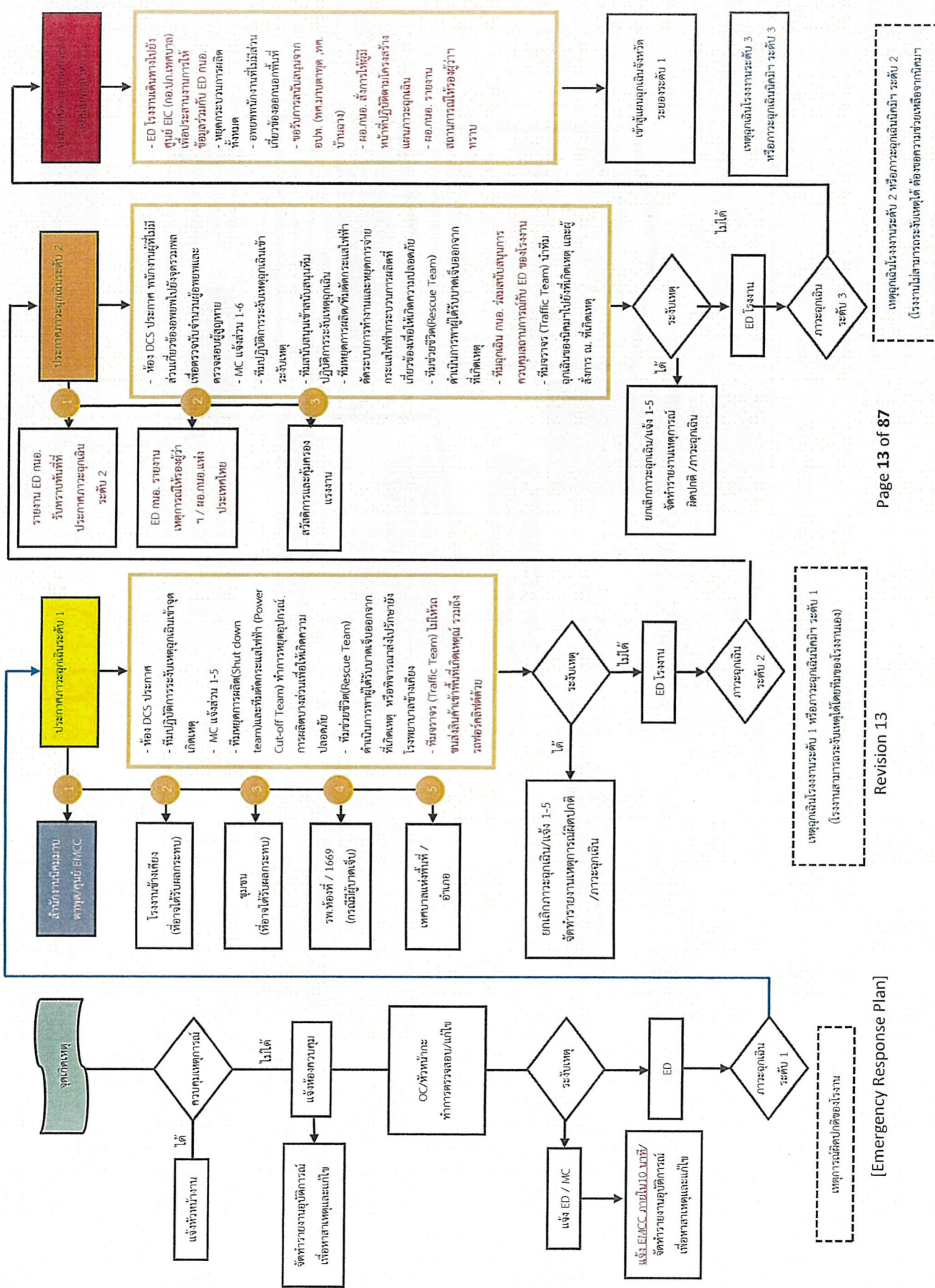
รายชื่อพนักงานที่ต้องอบรม จากการตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)

| ลำดับ | รหัส | ชื่อ - นามสกุล | แผนก |
|-------|------|----------------|-------------------------|
| 1 | | | RD ADC C&C |
| 2 | | | RD ADC C&E |
| 3 | | | Material Management |
| 4 | | | Quality Assurance |
| 5 | | | Safety |
| 6 | | | IT |
| 7 | | | Instrument |
| 8 | | | Electrical |
| 9 | | | Utility |
| 10 | | | Mechanical |
| 11 | | | Mechanical |
| 12 | | | Mechanical |
| 13 | | | Temp Mechanical |
| 14 | | | Temp Mechanical |
| 15 | | | Supply Chain Management |
| 16 | | | Supply Chain Management |
| 17 | | | Supply Chain Management |
| 18 | | | Production |
| 19 | | | Production |
| 20 | | | Production |
| 21 | | | Production |
| 22 | | | Production |
| 23 | | | Production |
| 24 | | | Production |
| 25 | | | Production |
| 26 | | | Production |
| 27 | | | Production |
| 28 | | | Production |
| 29 | | | Production |
| 30 | | | Production |
| 31 | | | Production |
| 32 | | | Production |
| 33 | | | Production |
| 34 | | | Production |
| 35 | | | Production |
| 36 | | | Production |
| 37 | | | Production |
| 38 | | | Production |
| 39 | | | Production |
| 40 | | | Production |
| 41 | | | Production |
| 42 | | | Production |
| 43 | | | Production |
| 44 | | | Production |
| 45 | | | Production |
| 46 | | | Production |
| 47 | | | Production |
| 48 | | | Production |
| 49 | | | Production |
| 50 | | | Production |
| 51 | | | Production |
| 52 | | | Production |

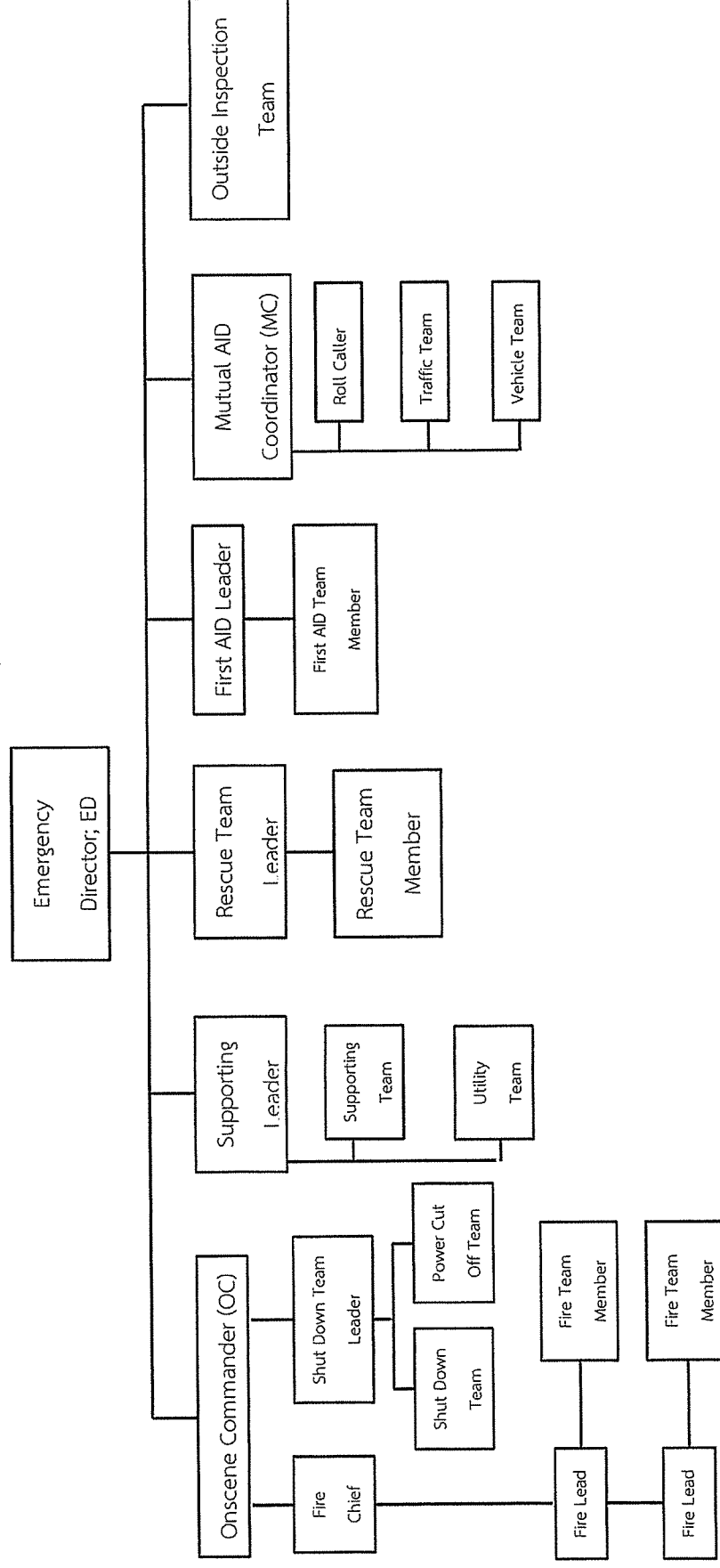


ภาคผนวก 28ข

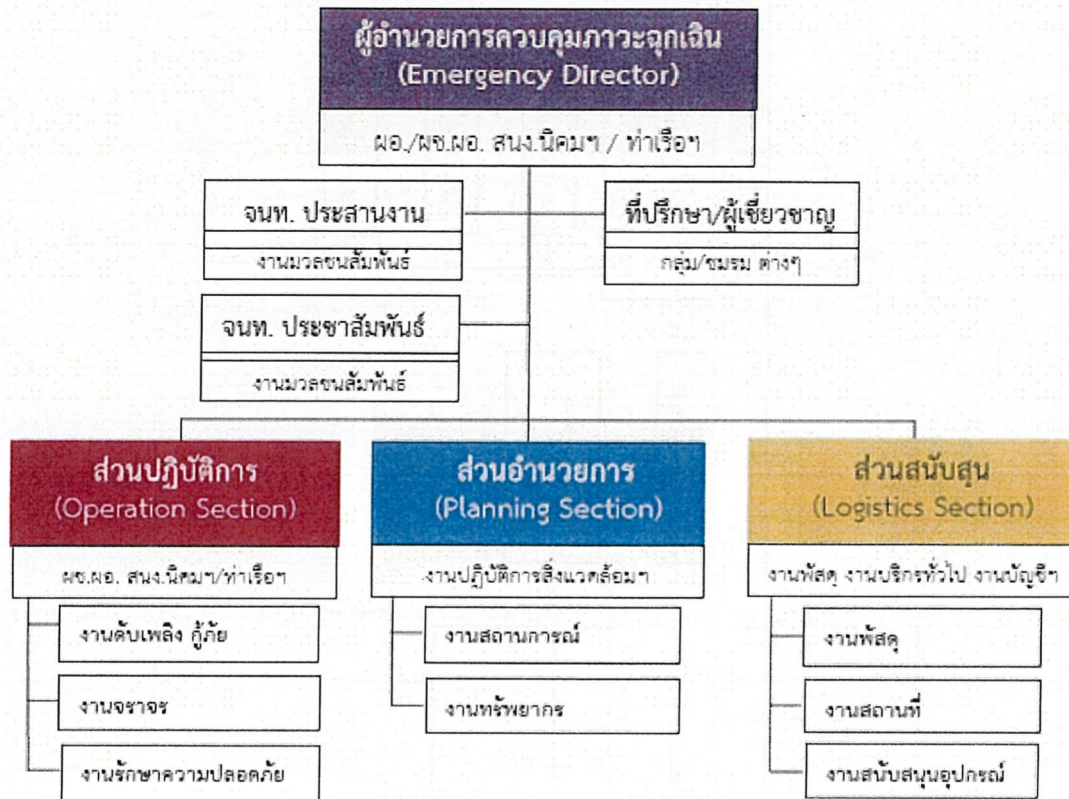
แผนการจัดการกรณี Epichlorohydrin และ NaOH รั่วไหล

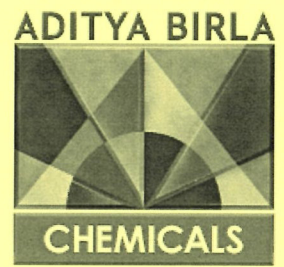


EMERGENCY RESPONSE TEAM- ORGANIZATION



7. ผังโครงสร้างการควบคุมภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่ มาบตาพุด





ภาคผนวก 29ข

เอกสารการฝึกอบรมเพื่อเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉิน

Mock Drill / On Table Exercise

| No. | Scenario | Type of Drill | Case | SC/LIC | Due date | Status | Join |
|-----|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|-----------|--------|--------|
| 1 | ECH T-1701 leak from Flank at Tank Farm | Ontable | Chemical leak & Fire | All line in charge | 28-May-24 | Done | 24 |
| 2 | Phenol T-1903 leak into bund wall from flange at Tank Farm | On-table & Mock drill | Chemical leak | All G & A shift | 21-Jun-24 | Done | 19/364 |
| 3 | Bis-F Phenol get leak from flange Ground floor | Ontable | Chemical leak | | 21-Jul-24 | | |
| 4 | Fire during drain Toluene from the line of pump P-955B to the baskets TEC3 | Ontable | Fire | | 14-Aug-24 | | |
| 5 | Hot Oil boiler get fire during operation | Ontable | Fire | | 11-Sep-24 | | |
| 6 | Phase2 Electrical short circuit and gas cylinder explode | Ontable | Fire | | 20-Sep-24 | | |
| 7 | RD-108 leak from IBC at drumming TEC1 (Forklift) | Ontable | Chemical leak | | 17-Oct-24 | | |
| 8 | Bis-F Toluene get leak from flang Ground floor | Ontable | Chemical leak & Fire | | 18-Oct-24 | | |
| 9 | Contaminated Waste box full load has water leak on road in front of ETP2. | Ontable | Waste water leak | | 23-Oct-24 | | |
| 10 | TEC-4: Chemical leakage | Ontable & Mock drill | Chemical leak & Fire | | 8-Nov-24 | | |
| 11 | R921B reaction tank has high temperature and smoke | Ontable & Mock drill | Reaction & Fire | | 15-Nov-24 | | |
| 12 | Natural Gas leak from pipeline | Ontable | Gas leak | | 18-Dec-24 | | |

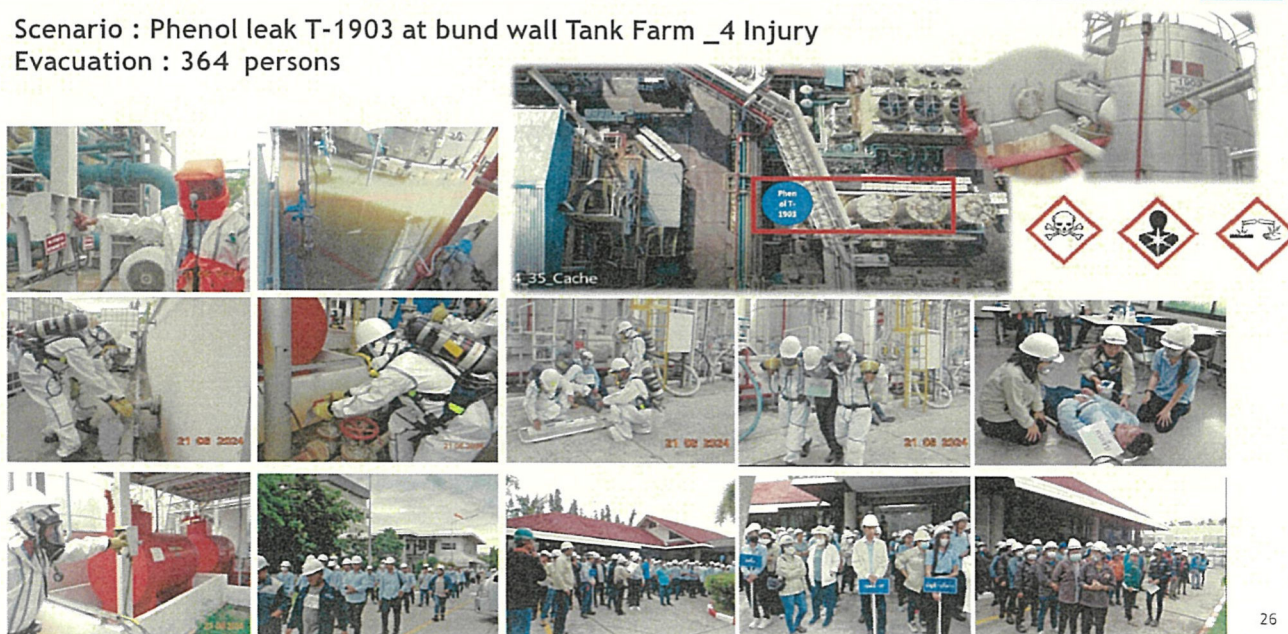
Plan to Conduct Mock Drill of FY-2025

- ※ Cover area of ABCT-AM Phase 1, Bis-F and ABCT-AM Phase 2
- ※ 1st time : Chemical leak occurred including evacuation 100 % >> Done

25

Mock Drill on 21st June 2024

Scenario : Phenol leak T-1903 at bund wall Tank Farm _4 Injury
Evacuation : 364 persons



26

On-table exercise & Mock Drill 2024 (Factory)

Scenario : Smoke and Fire occurred at the insulation on the top of TEC3_MP-3 plant reactor R-921B.
Date & Time : 7th November 2024 & 3:00 – 4:30 PM. **Evacuate :** 364 persons G & A shift (include contractors)
Emergency response practice area : The wind was blowing from the south to the north, Firefighting team 8 person, Rescue team 8 peoples , The main conference room in the Admin building. **"Assembly point # 1"**



18

Mock Drill / On Table Exercise

| No. | Scenario | Type of Drill | Case | SC/LIC | Due date | Status | Join |
|-----|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------------------|-----------|-----------------|--------|
| 1 | ECH T-1701 leak from Flank at Tank Farm | On-table | Chemical leak & Fire | All line in charge | 28-May-24 | Done | 24 |
| 2 | Phenol T-1903 leak into bund wall from flange at Tank Farm | On-table & Mock drill | Chemical leak | All G & A shift | 21-Jun-24 | Done | 19/364 |
| 3 | Bis-F Phenol get leak from flange Ground floor | On-table | Chemical leak | A shift Niyom, Wisanu | 21-Jul-24 | Done 27 Aug'24 | 40 |
| 4 | Hot Oil boiler get fire during operation | On-table | Fire | A shift Phinitnan, Winai | 27-Sep-24 | Done | 42 |
| 5 | Sulphuric acid Tanker unload - Hose leak 1000 liter | On-table | Chemical leak | G shift | 24-Oct-24 | Done | |
| 6 | Phase2 Electrical short circuit and gas cylinder explode | On-table | Fire | G shift | 25-Oct-24 | Postpone Dec'24 | |
| 7 | On the 6th floor-TEC2_Contractor fell from a Jumbo bag and hit the floor. Employee's ankle was broken. | On-table | Fell from height | G shift | 4-Nov-24 | | |
| 8 | Smoke and Fire occurred at the insulation on the top of MP-3 plant reactor R-921B. | Ontable & Mock drill | Fire | G & A shift Bannast, Wisitsak | 7-Nov-24 | | |
| 9 | TEC-4: Chemical leakage | Ontable & Mock drill | Chemical leak & Fire | G & A shift | 27-Nov-24 | | |
| 10 | RD-108 leak from IBC at drumming TEC1 (Forklift) | On-table | Chemical leak | Forklift driver | 4-Dec-24 | | |
| 11 | Bis-F Toluene get leak from flang Ground floor | On-table | Chemical leak & Fire | A & B shift | 11-Dec-24 | | |
| 12 | Contaminated Waste box full load has water leak on road. | On-table | Waste water leak | G & A shift | 18-Dec-24 | | |
| 13 | Natural Gas leak from pipeline | On-table | Gas leak | B shift | 25-Dec-24 | | |

Plan to Conduct Mock Drill of FY-2025

- × Cover area of ABCT-AM Phase 1, Bis-F, ABCT-AM Phase 2 and WH TEC4
- × 1st time : Chemical leak occurred including evacuation 100 % >> Done
- × 2nd time : Fire occurred including evacuation 100 % >> Done
- × TEC 4 : Chemical leak occurred including evacuation 100 % >> Done

20



ภาคผนวก 30ข

แบบบันทึกสถิติอุบัติเหตุ



ภาคผนวก 31ข

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน


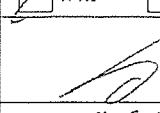
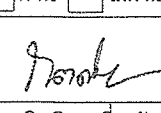
มิถุนายน 9. Dec. 2024

แบบเห็นชอบผลการตรวจร่างกายสำหรับพนักงานใหม่

เรียน Safety Department

เนื่องด้วยฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ได้พิจารณาเพื่อรับพนักงานใหม่เข้าทำงานในบริษัทฯ โดยได้จัดให้มีการตรวจร่างกายก่อนเข้าทำงาน
ดังนั้น จึงส่งผลการตรวจร่างกายมาเพื่อพิจารณา โดยมีรายละเอียดดังนี้

ชื่อ-สกุล [REDACTED] อายุ 48 ปี ตำแหน่ง Operator(Temp) แผนก SCM
วันเริ่ม..... ID Number..... Phase 1

| รายการตรวจตามที่บริษัทกำหนด | | ความเห็นของแพทย์ | ความเห็น Safety |
|---------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | ตรวจร่างกายทั่วไป (PE) |  | ✓ |
| 2 | ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (ฟิล์มใหญ่) (Chest X-Ray) | | ✓ |
| 3 | ตรวจเลือดการทำงานของไต (Creatinine) | | ✓ |
| 4 | ตรวจเลือดการทำงานของไต (BUN) | | ✓ |
| 5 | ตรวจเลือดทดสอบการทำงานของตับ (SGPT) | | ✓ |
| 6 | ตรวจเลือดทดสอบการทำงานของตับ (SGOT) | | ✓ |
| 7 | ตรวจหาสารเสพติดในปัสสาวะ (Urine amphetamine) แบบ screening | | ✓ |
| 8 | ตรวจสมรรถภาพปอด (Lung function test) | | ✓ |
| 9 | ตรวจเม็ดเลือดแบบสมบูรณ์ (Complete Blood Count : CBC) | | ✓ |
| 10 | ตรวจปัสสาวะ (Urine Analysis) | | ✓ |
| 11 | ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นเบื้องต้น (Vision test) | | ✓ |
| 12 | ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) | | ✓ |
| 13 | ตรวจระดับสารเคมี Toluene หา Hippuric Acid ในปัสสาวะ | | ✓ |
| 14 | ตรวจระดับสารเคมี Xylene หา Methylhippuric Acid ในปัสสาวะ | | ✓ |
| 15 | ตรวจระดับสารเคมี Styrene หา Mandelic Acid ในปัสสาวะ | | ✓ |
| 16 | ตรวจระดับสารเคมี Phenol ในปัสสาวะ | | ✓ |
| 17 | ตรวจระดับสารเคมี Methyl Ethyl Ketone (MEK) ในปัสสาวะ | | ✓ |
| 18 | ตรวจระดับสารเคมี Methanol ในปัสสาวะ | | ✓ |
| 19 | ตรวจระดับสารเคมี Formaldehyde in Urine ในปัสสาวะ | | ✓ |
| 20 | ตรวจระดับสารเคมี Methyl Ethyl Ketone in Urine ตรวจสาร MEK ในปัสสาวะ | | ✓ |
| 21 | ตรวจหาเชื้อ/ภูมิ ไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg & HBsAb) | | ✓ |
| ผลการพิจารณา | | <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน | <input checked="" type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน |
| <div> <div>นางกุลกนก กลิ่นอภัย</div> <div>ลงชื่อ</div> </div> | |  |  |
| | | (นพ.ธนาพัฒน์ ทรัพย์วงศ์เจริญ) | (นางกิตติยา เทียงชัด) |
| ลงวันที่ | | 9/12/24 | 10. 12. Dec |

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

(นางกุลกนก กลิ่นอภัย)
ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

10/12/2024



ภาคผนวก 32ข

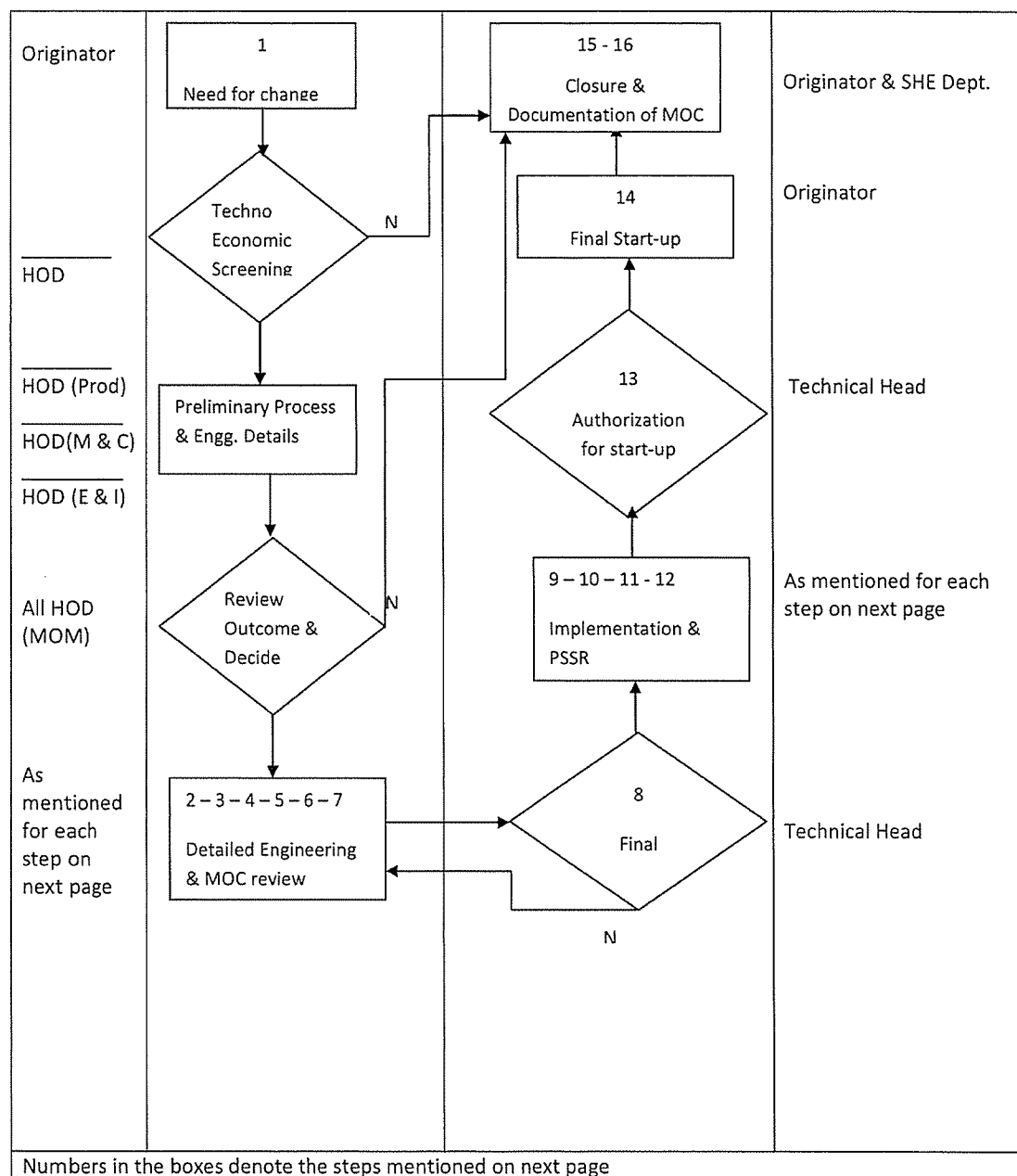
ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567



ภาคผนวก 33ข

เอกสารการประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment)

Appendix:
Appendix 1: Document Control Face Sheet for MOC



REVISION DATE : 03.08.2020

REVISION NO.: 1

**ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD
(ADVANCED MATERIALS)**

F - 70

P 11/14

MOC CHECKLIST

TITLE:

MOC No:

ORIGINATOR: _____ **DATE:** _____

THE ITEMS CHECKED BELOW ARE TO BE COMPLETED AS PART OF THIS MOC.

| | | | |
|----------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| Basic Data & Scope of Work | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| *MOC Safety Review Checklist | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| *Pre-Startup Safety Review Checklist (with applicable items checked) | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| * Operating Procedures (with marked-up changes) | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |

Drawing Updates (list drawing numbers):

| | | | |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------|
| *P&ID's: | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| Electrical Diagram: | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| PLC Matrix, I/O, & Wiring: | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| Motor Control Center Single Line, Power, and Instr. Panel Schedule: | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| Plans- Electrical Classification, Instrument Location, Lighting, Power, Grounding: | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| Schematics - Motor, Alarm, Interlock: | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| Site Maps: | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |
| Architectural and Civil: | <input type="checkbox"/> Completed | <input type="checkbox"/> Attached | <input type="checkbox"/> NA |

* These sections, when applicable, **MUST** be attached to MOC.

REVISION DATE : 03.08.2020

REVISION NO : 1

ตารางแสดงการแจ้งภาวะฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

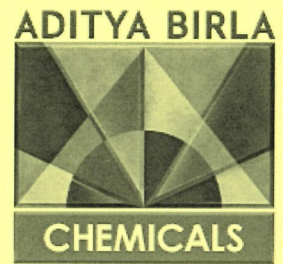
| โรงงาน/สถานประกอบการ ที่เกิดเหตุ | นิคมฯ/ท่าเรือฯ ที่เกิดเหตุ | EMCC นิคมฯ มาบตาพุด | เทศบาล ท้องที่เกิดเหตุ | โรงพยาบาล ท้องที่ | จังหวัด ระยอง (ปก.จังหวัด) |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. แจ้งนิคมฯ ที่สังกัดและแจ้ง EMCC 2.แจ้งโรงงาน/ พื้นที่ใกล้เคียง (รั้วโรงงานติดกัน หรือพื้นที่ที่คาด ว่าจะได้รับผลกระทบ ทันที 3.แจ้ง รพ. ที่เกี่ยวข้อง (กรณีที่มีหรือคาดว่าจะ มีผู้ได้รับบาดเจ็บ) 4.ชุมชน / ที่อาจ ได้รับผลกระทบ 5.แจ้งเทศบาลท้องที่ 6.สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน (กรณีเกิดเหตุเพลิง ไหม้รุนแรง) | 1.แจ้งผู้บริหาร ระดับสูงตามสาย บังคับบัญชา 2.แจ้งศูนย์ EMCC 3.แจ้งกลุ่มโรงงาน / ผู้ประกอบการ ในนิคมฯที่อาจ ได้รับผลกระทบ | 1.แจ้งผู้บริหาร ระดับสูงตามสาย บังคับบัญชา 2.แจ้ง ศปก.กมอ. 3.แจ้งโรงงาน / ผู้ประกอบการใน นิคมฯที่อาจได้รับ ผลกระทบ 4.แจ้งชุมชน โรงเรียนวัดสุเหร่า ในพื้นที่ 5.แจ้งเทศบาลท้องที่ เกิดเหตุ 6. แจ้ง ปก. จังหวัด 7.แจ้ง รพ. พื้นที่/ 1669 8.แจ้งสถานีตำรวจ ท้องที่ 9.สมาคม/ชมรม/ หน่วยงานตอบโต้ เหตุฉุกเฉินในพื้นที่ 10.สวัสดิการและ คุ้มครองแรงงาน 11.ศูนย์ควบคุม มลพิษ EEC | 1.แจ้งผู้บังคับ บัญชาตาม สายงาน 2.แจ้งชุมชน โรงเรียนวัด สุเหร่าที่อยู่ใน พื้นที่ทั้งหมด 3.แจ้งรพ. ที่เกี่ยวข้อง 4.แจ้ง นอก. เมืองระยอง 5.แจ้ง ปก. จังหวัด 6.ศูนย์ควบคุม มลพิษ EEC 7.สวัสดิการ และคุ้มครอง แรงงาน | 1.แจ้งรพ. ในเครือข่าย 2.แจ้งสสจ. ระยองและ หน่วยงาน ตามแผน พิทักษ์ระยอง | 1.แจ้งผวจ. ระยอง 2.แจ้งผู้บังคับ บัญชา ตามสาย งาน 3.แจ้งฝ่าย ต่างๆที่ ระบุไว้ใน แผนฯ จังหวัด |

ผู้ทำหน้าที่ทีมต่างๆในแผนฉุกเฉิน (On duty and Substitution persons in Emergency Team)

| Duty in emergency plan (หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน) | Actor (ผู้ทำหน้าที่หลัก) | 1st Substitute (ผู้หน้าที่แทนคนที่ 1) | 2nd Substitute (ผู้หน้าที่แทนคนที่ 2) |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 1. Emergency Director (ED) (ผู้อำนวยการเหตุ/ภาวะฉุกเฉิน) | FH - Technical (หัวหน้าส่วนเทคนิค) | DH - Production (หัวหน้าฝ่ายผลิต) | M/ DM - Production (ผู้จัดการ/ รองผู้จัดการฝ่ายผลิต) |
| 2. Onscene Commander (OC) (ผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ) | DH - Production (หัวหน้าฝ่ายผลิต) | M/ DM - Production (ผู้จัดการ/ รองผู้จัดการฝ่ายผลิต) | Shift Controller # 1 (หัวหน้ากะ#1) |
| 3. Shut down team leader (หัวหน้าทีมหยุดการผลิต) | Engineer MP1 (วิศวกรสายการผลิต เอนกประสงค์ที่ 1) | Engineer of Solid line (วิศวกรสายการผลิตอีพอกซี ชนิดแข็ง) | Engineer of Can Coating (วิศวกรสายการผลิตอีพอกซี เรซินประเภทเคลือบกระป๋อง) |
| 4. Mutual Aid Coordinator (MC) (ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินของ โรงงาน) | DH - HR (หัวหน้าฝ่ายทรัพยากรมนุษย์) | Sr./ HR Officer (เจ้าหน้าที่/ เจ้าหน้าที่ อาวุโสฝ่ายทรัพยากรมนุษย์) | HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์) |
| 5. First aid Leader (หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล) | Nurse (พยาบาล) | Senior Officer/ Officer QA/ RD (เจ้าหน้าที่/ เจ้าหน้าที่อาวุโสฝ่าย ตรวจสอบคุณภาพ/วิจัยและ พัฒนา) | QA/ RD Officer/ Up (เจ้าหน้าที่ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพ/ วิจัยและพัฒนา) |
| 6. Supporting Leader (หัวหน้าทีมสนับสนุน) | SH - Mechanical (หัวหน้าแผนกช่างกล) | Deputy/ Asst. Mechanical Manager (รอง/ ผู้ช่วย ผอ.แผนกช่าง กล) | SR/ Mechanical Engineer (วิศวกร/ วิศวกรอาวุโส,แผนกช่าง กล) |
| 7. Outside Inspector Team (OIT) | Environment Officer (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม) | Safety Officer (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย) | DH - SHE (หัวหน้าฝ่าย ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม) |

| | | | |
|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| (ทีมตรวจสอบภายนอกโรงงาน หลังควบคุม/ระงับเหตุได้) | | | |
| 8. First Aid Team (ทีมปฐมพยาบาล) | Trained RD & QA Officers (เจ้าหน้าที่แผนกตรวจสอบ คุณภาพ/ วิจัยและพัฒนา ที่ผ่านการอบรม) | Trained Production operators (พนักงานฝ่ายผลิตที่ผ่าน การอบรม) | Trained Shift Controller (หัวหน้ากะที่ผ่านการอบรม) |
| 9. Supporting Team (ทีมสนับสนุน) | Mechanical Engineer/ Supervisor/ Technician (วิศวกร/ หัวหน้างาน/ ช่าง เทคนิค แผนกช่างกล) | SCM Technician/ Operator/ Helper (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน/ ผู้ช่วยเหลือ แผนกห่วงโซ่ อุปทาน) | MM Technician/ Operator/ Helper (ช่างเทคนิค/ ผู้ ปฏิบัติงาน/ผู้ช่วยเหลือ แผนกการ จัดการวัตถุดิบ) |
| 10. Roll Caller (ผู้ตรวจสอบรายชื่อผู้ที่อยู่/ ผู้เข้า มาในโรงงาน) | HR Officer (Pay-roll) (เจ้าหน้าที่ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ (บัญชีเงินเดือน) | HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์) | Accounts Officer & Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่ายบัญชี) |
| 11. Traffic Team (ทีมจราจร) | Security Supervisor (หัวหน้าทีมรักษาความปลอดภัย) | ALL SECURITY GUARDS (ทีมรักษาความปลอดภัย) | - |
| 12. Vehicle Team (ทีมดูแลยานพาหนะ) | HR Officer/ Assistant (เจ้าหน้าที่/ ผู้ช่วยงานฝ่าย ทรัพยากรมนุษย์) | ALL DRIVERS (พนักงานขับรถ) | - |
| 13. Fire Chief (หัวหน้าชุดดับเพลิง ของทีม ดับเพลิง) | Incident area Engineer (วิศวกรประสานการผลิต ที่เกิดเหตุ) | Shift Controller # 2 (หัวหน้ากะ #2) | Safety Fireman (พนักงานดับเพลิง) |
| 14. Fire Leader (หัวหน้าพนักงานดับเพลิง) | Shift Controller # 2 (หัวหน้า กะ#2) และ Safety Fireman (พนักงานดับเพลิง) | TEC-1, 2, 3 Technicians/ Operators (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน ฝ่ายผลิต) | - |

| Duty in emergency plan (หน้าที่ในแผนฉุกเฉิน) | Actor (ผู้ทำหน้าที่หลัก) | 1st Substitute (ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1) | 2 nd Substitute (ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2) |
|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| 15. Fire Team (ทีมดับเพลิง) | TEC-1, 2, 3 Technicians/ Operators (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงาน ฝ่ายผลิต) | MP/PP, Bagging/ Drumming Technician/ Operator (ช่างเทคนิค/ผู้ปฏิบัติงานฝ่าย ผลิต) | - |
| 16. Rescue Leader (หัวหน้าทีมช่วยชีวิต/ ทีม กู้ภัย) | SH - Electrical (หัวหน้าแผนกไฟฟ้า) | SH - Instrument (หัวหน้าแผนกเครื่องมือวัด) | Electrical Engineer (วิศวกรไฟฟ้า) |
| 17. Shut down Team (ทีมหยุดระบบผลิต) | Boardman of incident Area (พนักงานควบคุม กระบวนการผลิตที่เกิดเหตุ) | | |
| 18. Utility Team (ทีมควบคุมระบบ สาธารณูปโภค) | SH-Utility (หัวหน้าแผนกสาธารณูป โภค) | Utility Supervisor (หัวหน้างานแผนก สาธารณูปโภค) | Utility Operator (พนักงานแผนก สาธารณูปโภค) |
| 19. Power cut - off Team (ทีมตัดกระแสไฟฟ้า) | Electrical Engineer (วิศวกรไฟฟ้า) | Electrical Supervisor (หัวหน้างานแผนกไฟฟ้า) | Shift Electrician (ช่างไฟฟ้าประจำกะ) |



ภาคผนวก 34ข

เอกสารขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่เสี่ยง (Work Permit)



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (ADVANCED MATERIALS)
MAP TA PHUT, RAYONG

WORK CLEARANCE CERTIFICATE

19

P 1/1

Sr. No. 1462

| Requestor | Other permit | | | | | | | | | |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------------|--|--|--|
| Area Owner | <input type="checkbox"/> Hotwork permit <input checked="" type="checkbox"/> Work at height permit | | <input type="checkbox"/> Confine Space permit <input type="checkbox"/> Excavation | | <input type="checkbox"/> Electrical Work <input type="checkbox"/> Radiation | | Work method statement / JSA Other | | | |
| | <input type="checkbox"/> Document required <input type="checkbox"/> Line break <input type="checkbox"/> Toxic and corrosive | | <input type="checkbox"/> LOTO <input type="checkbox"/> Scaffolding | | <input type="checkbox"/> | | | | | |
| Area Owner | PPE required | | | | | | | | | |
| Area Owner | <input checked="" type="checkbox"/> | Safety helmet | <input type="checkbox"/> | Nitrile hand gloves | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Respirator with cartidge filter | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | Safety shoes | <input type="checkbox"/> | Cotton mask | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Face shield | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | Safety glasses | <input type="checkbox"/> | Chemical suit | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Ear plug | | | |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | Cotton hand gloves | <input type="checkbox"/> | Harness | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Full face mask | | | |
| | <input type="checkbox"/> | Chemical gloves | <input type="checkbox"/> | SCBA | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | Other | | | |

Signature to acceptable

King's College

Date:

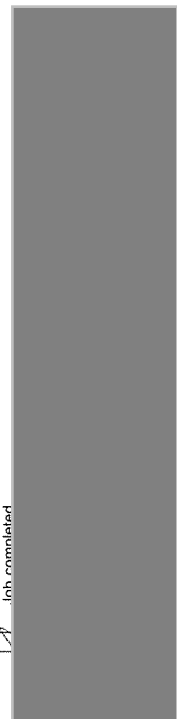
Requestor

Area Owner

Date : 01/06/2017

Job review

Job completed



Area Owner

Requestor

| Job renew / (Not over 7 Times) | | | | | | |
|---------------------------------|----|----------------|------------|------------|-------------|--------|
| Owner / Requestor | No | Requestor name | Area Owner | Date | Period Time | Remark |
| | 1 | Requestor | Requestor | 29/11/2020 | 08:00-17:00 | |
| | 2 | | | | | |
| | 3 | | | | | |
| | 4 | | | | | |
| | 5 | | | | | |
| | 6 | | | | | |
| | 7 | | | | | |

ในอนุมาตรา 3 ส่วน คือ (1) เสนอแนะเกี่ยวกับข้อกำหนดที่ (2) จำนวนปีที่คิด ไร่/นาไร่ (3) จำนวน (4) ไร่/นาไร่ (5) (6) ให้มีความปลอดภัย

Permits have 3 parts; (1) Original page keep at CTR / Area owner room (2) First Copy keep at Work Place (3) Second Copy keep at SHE Department. After job finished>> send (1) & (2) to SHE

REVISION DATE : 03.08.2020

REVISION NO. : 5



PRELIMINARY ISA FORM

| | | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------|--------------------------|----------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Area barricaded, cordoned off. | <input type="checkbox"/> | Manpower deployed is trained. | <input type="checkbox"/> | All PPEs, Tools & Equipments inspected (esp. electrical, height work). |
| <input type="checkbox"/> | Isolations done as per LOTO (if applicable). | <input type="checkbox"/> | Special Work Permits being deployed (if applicable). | <input type="checkbox"/> | This JSA explained to the workmen during TOOL BOX TALKS. |
| PPE Checklist: | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | Safety Helmet. | <input type="checkbox"/> | Safety Helmet with Welders mask | <input type="checkbox"/> | Safety Helmet with Face Shield. |
| <input type="checkbox"/> | Safety Shoes. | <input type="checkbox"/> | Safety Shoes (Electrical work). | <input type="checkbox"/> | Safety Glass - Cutting, grinding etc. |
| <input type="checkbox"/> | Ear Plugs, Ear Muffs. | <input type="checkbox"/> | Dust Mask, Cartridge Mask. | <input type="checkbox"/> | Supplied Breathing Air/ SCBA. |
| <input type="checkbox"/> | Safety Goggles (for Chemicals). | <input type="checkbox"/> | Gloves - Ordinary, Cut Resistant, Chemical, Hot, Electrical. | <input type="checkbox"/> | Protective suit - Hot Work, Chemical, Electrical. |
| Fire Protection checklist: | | | | | |
| <input type="checkbox"/> | Area free of Flammables and Combustibles, Gas Tests done. | <input type="checkbox"/> | Fire Hose laid out and ready (Quantity), Fire Water available. | <input type="checkbox"/> | Fire Extinguisher (Type, Size and Quantity). |
| <input type="checkbox"/> | Fire Blankets. | <input type="checkbox"/> | Sand Buckets (Quantity) | <input type="checkbox"/> | Sprinkler/ detectors area working? |

| Sequence of Basic Job Steps | Potential Hazards | Safeguard/ controls to be put in place | Responsibility |
|-----------------------------|-------------------|----------------------------------------|----------------|
|-----------------------------|-------------------|----------------------------------------|----------------|

1.เตรียมงานตั้งนั่งร้าน SCAFFOLDING

| | | | |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 1.1 ตั้งนิรนาม | | มีมาตรการลงนามรับกำกับก่อนใช้งานโดยผู้ปฏิบัติงาน | scaffolding approver |
| 1.1.1 | นั่งร้านที่ใช้ขุดตามมาตรฐานของ Aditya Birla | นั่งร้านอาจไม่มั่นคงล้มได้ เกิดการบาดเจ็บ | |
| 1.1.2 | ผู้รับเหมาหรือพนักงานที่ทำการตั้งนั่งร้านต้องผ่านการอบรม | นั่งร้านอาจไม่มั่นคงล้มได้ เกิดการบาดเจ็บ | SHE/ENG |
| 1.1.3 | ขณะทำการประกอบนั่งร้านผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์เทค harness | ผู้ปฏิบัติงานอาจบาดเจ็บจากการตกที่สูง | area owner/Scaffolding approver |
| 1.2 จัดระบบ กระบวนการผลิต | | | |
| 1.2.1 | จัดระบบ พ่น vapor โดยถอดคนไปแป้น ออกจาก กระบวนการผลิต | สารเคมีตกค้างขณะทำงานที่มีประกายไฟอาจติดไฟได้ | shift controller/area owner/field operator |
| 1.2.2 | ตรวจสอบบริเวณใกล้ถังไม่ไหม้ไอลอสสารเคมี | ไอลอสสารเคมี อาจเกิดติดไฟได้ | shift controller/area owner/field operator |
| 1.2.3 | พักการ flush ด้วยน้ำในหอเหือดลดไอลอสสารเคมีที่ค้าง | พนักงาน shift controller line in charge ตรวจสอบก่อนให้ทำงานที่มีประกายไฟ | shift controller/area owner/field operator |
| 1.3 ตรวจสอบพื้นที่ก่อนทำงานที่มีประกายไฟ | | | |
| 1.3.1 | พื้นที่ที่แยก barricade ข้องกันผู้ในกำแพงช่อง | พนักงาน shift controller กับผู้ในกำแพงช่องได้ | shift controller/area owner/field operator |

REVISION DATE : 09.10.2020REVISION No.1REVISION DATE : 03.08.2020

| | |
|--------------------------|----------------------------------------|
| Permit to Work No.: 1818 | Job Description: T. 1904 Take Picture. |
| Date: 9-12-24 | |
| Analysis by: M. Chelani | |
| Reviewed by: M. Chelani | Approved by: M. Chelani |

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| General Safeguards checklist: | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Area barricaded, cordoned off. | <input checked="" type="checkbox"/> Manpower deployed is trained. |
| <input checked="" type="checkbox"/> Isolations done as per LOTO (if applicable). | <input checked="" type="checkbox"/> Special Work Permits being deployed (if applicable). |
| PPE Checklist: | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Safety Helmet. | <input checked="" type="checkbox"/> Safety Helmet with Face Shield. |
| <input checked="" type="checkbox"/> Safety Shoes. | <input type="checkbox"/> Safety Glass- Cutting, grinding etc. |
| <input checked="" type="checkbox"/> Ear Plugs/ Ear Muffs | <input checked="" type="checkbox"/> Supplied Breathing Air- SCBA. |
| <input checked="" type="checkbox"/> Safety Goggles (for Chemicals). | <input type="checkbox"/> Protective suit - Hot Work, Chemical, Electrical. |
| Fire Protection checklist: | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Area free of Flammables and Combustibles, Gas Tests done. | <input checked="" type="checkbox"/> Fire Extinguisher (Type, Size and Quantity). |
| <input checked="" type="checkbox"/> Fire Blankets | <input type="checkbox"/> Sprinkler/ detectors in area working? |

| Sequence of Basic Job Steps | Potential Hazards | Safeguard/controls to be put in place | Responsibility |
|-----------------------------|-------------------|---------------------------------------|----------------|
|-----------------------------|-------------------|---------------------------------------|----------------|

[illegible][illegible]

| | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| 2. ตรวจสอบคุณสมบัติของผู้ที่ทำงาน confine space ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือ ผู้ควบคุม และผู้อนุญาต | ผู้ไม่ผ่านการอบรมอาจ เกิดอันตรายและทำงาน ไม่ได้ | มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน | SHE officer/ผู้ที่ เกี่ยวข้องในการทำงาน confine |
| 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ ในกรณี เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น tripot รอก สายช่วยเหลือน | ไม่สามารถช่วยเหลือได้ ทันทีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน | มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน | SHE officer/ผู้ที่ เกี่ยวข้องในการทำงาน confine |
| 4. ขณะทำงาน ภายในถัง | | | |
| 4.1 ผู้ช่วยเหลือตรวจสอบปริมาณ LEL% และ oxygen เป็นระยะๆ | พนักงานหมดสติ หรือมี อันตราย ในขณะทำงาน ในถัง | มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน | SHE officer/ผู้ที่ เกี่ยวข้องในการทำงาน confine |
| 4.2 ผู้ช่วยเหลือตรวจสอบสภาพ ของผู้ปฏิบัติงานเป็นระยะๆ | พนักงานหมดสติ หรือมี อันตราย ในขณะทำงาน ในถัง | มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน | SHE officer/ผู้ที่ เกี่ยวข้องในการทำงาน confine |
| 5. เมื่อเสร็จงาน | | | |
| 5.1 ประกอบอุปกรณ์ต่างๆที่ถอดคืน | อันตรายจากอุปกรณ์ หล่นทับ | shift controller/field operator/Line in charge หลังงานเสร็จสิ้น | shift controller/field operator/Line in charge /INS staff/M/C |
| 5.2 ทำการปลดระบบ red tag หรือ LOTO | อันตรายจากไฟฟ้าช็อต | shift controller/field operator/Line in charge หลังงานเสร็จสิ้น | shift controller/field operator/Line in charge |

REVISION DATE : 03-08-2020

REVISION No. 1



ภาคผนวก 35ข

เอกสารตรวจประเมินด้านความปลอดภัยของโครงการ

กำหนดการและรายละเอียดการตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ประจำปี 2567

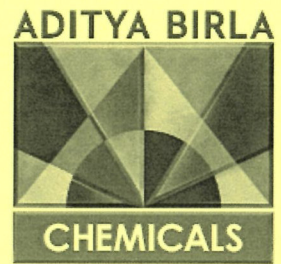
บริษัท อิติตา เบอร์ล่า เทคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควานซ์ แมททีเรียลส์) เฟส 1

| วัน/เดือน/ปี | เวลา | หัวข้อกิจกรรม | ผู้รับการตรวจ กิจกรรม | ผู้ตรวจกิจกรรม | สถานที่ |
|--------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 10 ก.ย. 2567 | 13.30 – 15.30 น. | 1. การมีส่วนร่วมของพนักงาน (Employee Participation: EP) | K. Kulkanok | K. Sorasak (Leader) | WCM Room |
| | | 5. การฝึกอบรม (Training) | K. Pathana | K. Amaraluck | |
| | | 14. ความลับทางการค้า (Trade Secrets) | K. Jedsadaluck | K. Tanisorn | |
| 11 ก.ย. 2567 | 14.00 – 16.00 น. | 6. การจัดการความปลอดภัยกับผู้รับเหมา (Contractor Safety Management : CSM) | | K. Wachiraporn (Observer) | WCM Room |
| | | 2. ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI) | K. Pathana K. Romnapop | K. Damrong (Leader) K. Sorasak K. Kosin K. Anothai (Observer) | |
| 17 ก.ย. 2567 | 13.30 – 15.30 น. | 4. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures: OP) | K. Sorasak K. Kosin K. Jesada | K. Amaraluck (Leader) K. Damrong K. Kulkanok | WCM Room |
| 18 ก.ย. 2567 | 14.00 – 16.00 น. | 3. การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis : PHA) | K. Phawin K. Sorasak K. Kosin K. Nataporn K. Pattana | K. Kittiya (Leader) K. Damrong K. Amaraluck K. Wanwaree (Observer) | WCM Room |
| 24 ก.ย. 2567 | 13.30 – 15.30 น. | 10. การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change: MOC) | K. Anothai K. Wanwaree K. Pattana | K. Sorasak (Leader) K. Kosin K. Kittiya | WCM Room |
| 25 ก.ย. 2567 | 14.00 – 16.00 น. | 7. การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่ม เดินเครื่อง (Pre-Startup Safety Review : PSSR) | | | |
| | | 11. การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation: ai) | K. Dathawich K. Kittiya | K. Sorasak (Leader) | WCM Room |
| | | 12. การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ ภาวะฉุกเฉิน | K. Amaraluck | K. Kosin | |
| | | (Emergency Planning and Response: EPR) | K. Wachiraporn (Observer) | K. Damrong | |

กำหนดการและรายละเอียดการตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ประจำปี 2567 (ต่อ)

บริษัท อิติตา เบอร์ล่า เทคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แควานซ์ แมททีเรียลส์) เฟส 1

| วัน/เดือน/ปี | เวลา | หัวข้อกิจกรรม | ผู้รับการตรวจ กิจกรรม | ผู้ตรวจกิจกรรม | สถานที่ |
|--------------|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------|
| 1 ต.ค. 2567 | 13.30 – 15.30 น. | 9. การอนุญาตทำงานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน และประกายไฟ (Hot Work Permits) และ อนุญาตทำงานที่ไม่ใช่จำประจำ (Non-Routine Work Permits) | K. Kittiya K. Amaraluck K. Tanisorn K. Wachiraporn (Observer) | K. Damrong (Leader) K. Sorasak K. Kosin | WCM Room |
| | | 13. การตรวจประเมินการปฏิบัติงานข้อกำหนด (Compliance Audits) | | | |
| | | 8. ความซื่อสัตย์สุจริต (Mechanical Integrity : MI) | | | |
| 2 ต.ค. 2567 | 14.00 – 16.00 น. | | K. Damrong K. Pattana K. Dathawich | K. Sorasak (Leader) K. Kosin K. Tanisorn | WCM Room |



ภาคผนวก 36ข

เอกสารการแต่งตั้งทีมฉุกเฉิน/ทีมปฐมพยาบาล
และหน่วยปฏิบัติการฉุกเฉิน



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 23 จาก 60 หน้า

หน้าที่ของผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน PERSON IN EMERGENCY PLAN

- ตำแหน่งหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Position in Emergency) : First Aid Team (ทีมปฐมพยาบาล)
ผู้ทำหน้าที่ในแผนฉุกเฉิน (Responsible Person) : Trained RD & QA Officers (เจ้าหน้าที่แผนตรวจสอบคุณภาพ/วิจัยและพัฒนา ที่ผ่านการอบรม)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 1 (1st Substitute) : 1. Trained Production operators (พนักงานฝ่ายผลิตที่ผ่านการอบรม)
ผู้ทำหน้าที่แทนคนที่ 2 (2nd Substitute) : 2. Trained Shift Controller (หัวหน้ากะที่ผ่านการอบรม)

| Situation สถานการณ์ | Responsibility หน้าที่ความรับผิดชอบ |
|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Normal ปกติ | 1. First Aid Training as arrange by company. ฝึกอบรม/ทบทวนการปฐมพยาบาลที่โรงงานจัดให้ 2. Learn Emergency plan. ศึกษาแผนฉุกเฉิน 3. Participate in Mock drill. เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน |
| Emergency เกิดเหตุฉุกเฉิน | 1. Go to First Aid Room (Nurse room). ไปยังห้องปฐมพยาบาล 2. Assist nurse/ leader to prepare first aid equipment/ tools and first aid room. ช่วยเหลือพยาบาล/หัวหน้าทีมเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และพื้นที่ห้องพยาบาล 3. Attend to do first aid for patient เข้าทำการปฐมพยาบาลสำหรับผู้ป่วยเจ็บ 4. Take patients to ambulance. นำคนบาดเจ็บส่งรพพยาบาล 5. Coordinate with first aid team outside. ประสานงานทีมพยาบาลภายนอก |
| After Emergency หลังเกิดเหตุฉุกเฉิน | 1. Keep first aid equipment at respective place. เก็บอุปกรณ์พยาบาลเข้าที่เดิม |

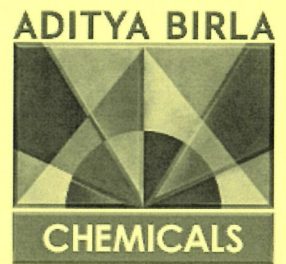
PREPARED BY
REVIEWD BY :
APPROVED BY



DATE : 04.12.2018.
DATE : 07.12.2018.
DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



ภาคผนวก 37ข

เอกสารฝึกอบรมในการปฐมพยาบาล

โครงการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน

หลักการและเหตุผล

ในปัจจุบันสาเหตุการเสียชีวิตของประชากรในประเทศไทยโดยส่วนใหญ่เกิดจาก การแพ้ยา การแพ้พิษ แมลงกัดต่อย ถูกไฟฟ้าดูด ล้มลื่นคว้นไฟ จมน้ำ โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจและหลอดเลือด โรคหัวใจ ความดันโลหิต และอุบัติเหตุ ผู้ป่วยหรือผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเหล่านี้อาจมีอาการที่ผิดปกติเกิดขึ้นกับร่างกาย หรือบางรายอาจมีภาวะการหยุดหายใจกะทันหัน ถ้าปล่อยไว้นานเกิน 4 นาที แม้จะช่วยให้ฟื้นคืนชีพกลับมาได้ ก็เกิดสภาวะการตายของสมองอย่างถาวร ดังนั้นการได้รับการช่วยเหลือเบื้องต้นอย่างทันท่วงทีและถูกต้อง และมีการส่งต่อผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บต่อไปยังแพทย์หรือสถานพยาบาลอย่างเหมาะสมรวดเร็วและถูกวิธีจะทำให้ผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บมีโอกาสรอดชีวิตและกลับคืนมาใช้ชีวิตเป็นปกติได้ ดังนั้นการอบรมหลักสูตรปฐมพยาบาลเบื้องต้น และการช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน จึงเป็นหลักสูตรที่สำคัญซึ่งจะทำให้ผู้เข้าอบรมได้รับความรู้ที่ถูกต้องและได้รับการฝึกฝนอย่างชำนาญ สามารถนำไปใช้ประโยชน์ในการช่วยเหลือผู้อื่นได้

วัตถุประสงค์

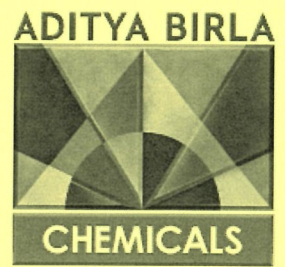
1. เพื่อให้ผู้ที่เข้ารับการอบรมมีความรู้และทักษะในการปฐมพยาบาลเบื้องต้น สามารถช่วยเหลือตนเองและบุคคลใกล้เคียงได้อย่างปลอดภัยก่อนถึงโรงพยาบาล
2. เพื่อเป็นการลดความเสี่ยงต่อการเสียชีวิต หรือเจ็บป่วยให้พ้นจากอันตรายได้อย่างถูกต้อง และมีประสิทธิภาพก่อนนำส่งโรงพยาบาลเพื่อลดความรุนแรงของอาการบาดเจ็บที่เกิดขึ้น

วิธีการอบรม : การบรรยาย , การฝึกปฏิบัติ

สถานที่อบรม : บริษัทลูกค้า/สถานที่ลูกค้าจัดให้

ผู้เข้าร่วมอบรม: พนักงานและหัวหน้างาน

ระยะเวลา: 1 วัน



ภาคผนวก 38ข

แผนสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 57 จาก 60 หน้า

สื่อมวลชนและการประชาสัมพันธ์ [PRESS AND PUBLIC RELATIONS]

1. INTRODUCTION (บทนำ)

แม้ว่าอุบัติเหตุ ภาวะฉุกเฉิน หรืออุบัติเหตุร้ายแรงที่เกิดขึ้นเกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของโรงงาน/ บุคลากรของโรงงาน อาจเป็นที่สนใจของหนังสือพิมพ์, โทรทัศน์หรือวิทยุ แต่เนื่องจากโรงงานอีพ็อกซีตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนั้นบริษัทจึงต้องรายงานเหตุการณ์ไปที่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) ของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดก่อน เมื่อไหร่ก็ตามที่เกิดเหตุขึ้น เจ้าหน้าที่ของ EMCC จะสอบถามและติดตามสถานการณ์ของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นกับผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ซึ่งผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) จะได้ส่งรายงานข้อมูลเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นไปยัง EMCC ในอีกทางหนึ่ง EMCC จะประสานงานขอรถดับเพลิงเทศบาลมาบตาพุดเพื่อสนับสนุนการดับเพลิง ปิดกั้นพื้นที่ จัดการจราจร รวมถึงการประสานงานกับชุมชนที่อาจได้รับผลกระทบ

ห้องประชุมสำหรับการประชุมกับสื่อมวลชน (หนังสือพิมพ์, โทรทัศน์, วิทยุ) จะถูกกำหนดโดยประธานบริษัท (UH) ซึ่งขึ้นอยู่กับสถานที่เกิดเหตุการณ์/ ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์

Though that Disaster or serious incident involving plant operation/ personnel may draw newspaper, TV, radio. By the way EPOXY unit installed in IEAT, so EPOXY unit shall report previously to Environmental Monitoring Control Center (EMCC) of IEAT-Maptaput. And normally representative/ personnel of EMCC will ask & follow up situation of the incident with SHE Manager of EPOXY unit whenever incident happened, then Mutual Aid Coordinator (MC) shall coordinate with EMCC for report information of the incident. The EMCC will coordinate with Maptaput municipality for supporting Fire Brigades in case of fire or barricade incident area & control traffic in case of incident on the public road, including the CSR for impacted community.

The conference room for meeting with representative/ personnel of media (newspaper, TV, radio) shall design by Unit Head (UH) of EPOXY unit up to place of incident/ level of crisis.

2. UNIT SPOKESMEN (โฆษก/ ผู้แถลงการณ์ของบริษัท)

หัวหน้ายูนิตอีพ็อกซี (UH-ประธานบริษัท) ถูกกำหนดให้เป็นผู้อำนวยการการประชาสัมพันธ์กับสาธารณะชน โดยร่วมกับหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH - รองประธาน) (ถ้ามี) ซึ่งถูกกำหนดให้เป็นบุคคลแรกที่จะทำหน้าที่แทน ในกรณีที่ประธานบริษัท (UH) ไม่อยู่ ภายใต้การพิจารณาข้อมูลของกรณีฉุกเฉินโดยหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH) (ถ้ามี) ผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (ED) จะรวบรวมข้อมูลที่ต้องให้แก่ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) เพื่อประสานและรายงานเหตุแก่ EMCC โดยที่ ED มีหน้าที่ต้องรายงานต่อหัวหน้ายูนิตอีพ็อกซี (UH) หรือ หัวหน้าส่วนเทคนิค (FH) (ถ้ามี) ทันทีที่อุบัติการณ์มีการเปลี่ยนแปลงสำคัญ หรืออาจส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงบริษัท/ ความปลอดภัยหรือความเป็นอยู่ของพนักงาน ผู้รับเหมาและผู้ติดต่อ และมูลค่าทางการตลาดของบริษัท ซึ่งรายงานอุบัติการณ์ ห้องแถลงข่าว และจำนวนสื่อมวลชน ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้อำนวยการประชาสัมพันธ์ (UH) หรือ (FH) (ถ้ามี) ผู้ทำหน้าที่โฆษกบริษัท ก่อนดำเนินการ

The Unit Head (UH – President) has been designated as the Public Relation Director with Function Head-Technic (FH – Vice President) as first alternate in absence of UH. Under consideration information of emergency case by FH, The Emergency Director (ED) shall collect correct data and information for Mutual Aid Coordinator (MC) for coordinate with EMCC for report information of the incident. The FH of EPOXY shall be notified promptly by ED for any significant occurrence, development, incident, disaster, strike or any emergency problem when news of that fact may have a significant effect the reputation of the company/ security or earning for employee & contractor & visitor/ market price of the company. Public Relation Director shall get and approve the Incident Report, design the conference room for meeting with representative/ personnel of media, and take action as UNIT SPOKESMEN.

PREPARED BY :

REVIEWD BY :

APPROVED BY :

DATE : 04.12.2018.

DATE : 07.12.2018.

DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้า 58 จาก 60 หน้า

3. COMPANY STATEMENT (ข้อกำหนดของบริษัท)

โดยขั้นตอนในภาวะฉุกเฉิน ผู้นำทีมแต่ละทีมในทีมปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน จะเก็บรวบรวมข้อมูลของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น แจ้งผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) โดยทันที เพื่อรวบรวมข้อมูลที่ถูกต้องของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินรายงานต่อศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (EMCC), ในกรณีของภัยพิบัติขนาดใหญ่หรือเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างรุนแรง ซึ่งส่งผลกระทบต่อชุมชน/สิ่งแวดล้อม หัวหน้าทีมฉุกเฉินจะดำเนินการปฏิบัติการทันที เช่น ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) เข้าร่วมในการหยุดการรั่วไหลของสารเคมีและควบคุมเพลิง ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) จะประสานงานกับ EMCC เพื่อปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุ การขนส่งของทีมสนับสนุน การตรวจสอบบุคคลที่สูญหาย ติดต่อโรงพยาบาลเพื่อรักษาผู้บาดเจ็บ หัวหน้าทีมกู้ภัย/ช่วยชีวิต เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บไปยังที่ที่ปลอดภัย

By Emergency procedure, the leader of each emergency response team shall collect data of incident and then inform to ED at once for correct information of the incident for MC report EMCC. In case of big disaster or serious incident which impact community/ environment, the emergency team leader shall take their designed action immediately e.g. Onscene commander (OC) attend to stop leakage of chemical, stop fire. MC coordinate with EMCC for barricade area of incident, transportation of support team, checking missing person, contact hospital for treatment injured person. Rescue team leader attend to rescue injured persons to safe place.

4. INFORMATION TO REPORTERS (ข้อมูลแก่ผู้สื่อข่าว)

By the way of correct information before release to true media reporters (newspaper, TV, radio), So during incident time only ED or MC has designed for answer the reporter courteously with confirm and approved information by UH or FH. The detail of answer is focused at method of protect people & environment (e.g. barricade area, safe direction for evacuation & assembly point, type of special PPE if required, method/material for absorb/stop leaked of chemical, etc.)

After retrieval the incident area & environment/ community, MC shall make appointment with IEAT director and true media reporters/ concerned party to get formal information by Public Relations Director of Epoxy unit (or his designated alternate) with his leader of concerned emergency team at the designated conference room.

For Q&A or any minute of meeting, shall record by team of MC associate with SHE officer.

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED) หรือผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) เท่านั้นที่จะเป็นผู้ให้คำตอบแก่สื่อมวลชนในขณะที่มีอุบัติการณ์ โดยผ่านการยืนยันและรับรองข้อมูลโดยหัวหน้าศูนย์อพยพ (UH) หรือหัวหน้าส่วนเทคนิค (FH-Technic) รายละเอียดของคำตอบจะมุ่งเน้นที่วิธีการป้องกันผู้คนและสิ่งแวดล้อม (เช่นการปิดกั้นพื้นที่ ทิศทางที่ปลอดภัยสำหรับการอพยพ และจุดรวมพล ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลพิเศษ (ถ้าจำเป็นต้องใช้) วัสดุดูดซับ/หยุดการรั่วไหลของสารเคมี (ถ้าจำเป็นต้องใช้) ฯลฯ)

หลังฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุและสภาพแวดล้อม/ชุมชนกลับสู่สภาพเดิม ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉินจะนัดหมายกับผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและผู้สื่อข่าว/บุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อรับการแถลงการณ์โดยผู้อำนวยการการประชาสัมพันธ์ของโรงงาน (หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย) พร้อมกับหัวหน้าทีมต่างๆของทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ที่ห้องประชุมทีมอำนาจการของโรงงานหรือสถานที่อื่นที่เหมาะสม

ทุกการประชุม จะบันทึกการตอบคำถามโดยทีมผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน(MC) ร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/สิ่งแวดล้อมของโรงงาน

PREPARED BY :

REVIEWD BY :

APPROVED BY :

DATE : 04.12.2018.

DATE : 07.12.2018.

DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 59 จาก 60 หน้า

5. PUBLIC RELATION ROOM & FACILITIES DURING INCIDENT TIME (ห้องประชาสัมพันธ์และสิ่งอำนวยความสะดวก)

ในกรณีที่เกิดเหตุขึ้นภายในบริษัท ห้องประชุมภายในตึกอำนวยการ จะใช้เป็นสถานที่ในการต้อนรับสื่อมวลชนและเจ้าหน้าที่ภาครัฐ โดยมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน (MC) ประจำประตูทางเข้า เพื่อคอยนำสื่อมวลชนและเจ้าหน้าที่รัฐ ไปยังห้องประชุม และคอยป้องกันผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในสถานที่เกิดเหตุ

In case- during incident occurred in Epoxy unit, Admin conference room has been designated as the correspondents room to host any visitors from the media and government officers. Meanwhile security team under supervision by MC team will standby at both entrance gates for take care the visitors and direct them to the conference room, therefore the security team shall protect unconcerned person entry incident area.

ในกรณีเกิดเหตุร้ายแรงขึ้นในโรงงานอีพ็อกซี่ พนักงานต้องอพยพออกจากสถานที่เกิดเหตุ โดยห้องประชุมของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จะถูกขอใช้เป็นห้องแถลงข่าวเพื่อต้อนรับผู้สื่อข่าวและเจ้าหน้าที่รัฐต่อไป

In case- serious incident occurred in Epoxy unit which need to evacuate out of unit, IEAT conference room shall be requested to be the correspondent room to host any visitors from the media and government officers.

The "PUBLIC RELATION ROOM" shall contain (การแถลงการณ์ควรจะมีเนื้อหา ดังนี้):

- ก) ความเป็นมาของโรงงาน (Presentation background of incident plant)
- ข) ระบบความปลอดภัยของพื้นที่ที่เกิดเหตุ (Safety system of incident area)
- ค) แผนปฏิบัติการสำหรับการฟื้นฟู/ การกลับสู่ภาวะปกติ (Action Plan for refreshment/ retrieval)

6. ENTRY THE INCIDENT AREA (การเข้าพื้นที่ที่เกิดเหตุ)

การอนุญาตให้เข้าไปยังสถานที่เกิดเหตุ จะทำโดยหัวหน้าศูนย์อีพ็อกซี่ (UH-ประธานบริษัท)/ หัวหน้าส่วนเทคนิค (FH-รองประธานบริษัท) (ถ้ามี) หลังจากปรึกษา ED และ OC และหัวหน้าฝ่ายต่างๆที่เกี่ยวข้อง พิจารณาเห็นว่าสถานที่เกิดเหตุมีความปลอดภัยเพียงพอ ____ ซึ่ง UH และ FH (ถ้ามี) จะได้มอบหมายให้ ED และ MC ของโรงงาน นัดหมายและกำกับการอนุญาต ให้สื่อมวลชนต่างๆ เข้าในสถานที่เกิดเหตุด้วยความปลอดภัย

After UH/ FH has consultation with corporate management and Emergency Director, Onscene commander and concerned DH for consider incident area whether as safe condition/ situation for entry, a decision will be made by the UH/ FH. ____ As indicated above, the UH/FH shall manage promptly to meet the arriving of media reporters (newspaper, TV, radio) with assist of Emergency Director and MC & team to control allowance of them to entry into the incident area base on safe condition/ situation.

PREPARED BY :

REVIEWD BY :

APPROVED BY :

DATE : 04.12.2018.

DATE : 07.12.2018.

DATE : 12.12.2018.

Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



ADITYA BIRLA CHEMICALS (THAILAND) LTD. (EPOXY DIVISION)
MAP TA PHUT, RAYONG

หน้าที่ 60 จาก 60 หน้า

7. INFORMATION TRANSMISSION TO THE PRESS (การส่งข้อมูลไปยังสื่อมวลชน)

A) ข้อมูลที่ผู้อำนวยการการประชาสัมพันธ์หรือผู้แทน อาจส่งไปยังสื่อมวลชน มีดังนี้

[The verified information which the Public Relation Director or his alternate may deliver the press included the following]:

1. เกิดอะไรขึ้น (ไฟไหม้, การระเบิด, ฯลฯ) [What happened (Fire, explosion etc.)?]
2. ที่ไหน [Where?]
3. เมื่อไหร่ [When?]
4. หมายเลขโทรศัพท์และชื่อของตัวแทนบริษัท ซึ่งรวมถึงตำแหน่งงานที่ถูกต้อง ที่อยู่บ้าน อายุและอายุงาน [Telephone number and names of company representatives. This includes their correct job title, home address, age and length of service].
5. ผู้ได้รับบาดเจ็บ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ (ถ้ามี) และสถานที่ที่ผู้ได้รับบาดเจ็บถูกนำตัวส่ง ชื่อของผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ (ควรปกปิดไว้จนกว่าครอบครัวจะได้รับแจ้ง) [Injuries. Number of injured, if any, and where the injured were taken. Name of injure personnel should be withheld until the immediate families have been notified].

6. ความเสียหาย มีอุปกรณ์เครื่องมือใดบ้างที่ถูกทำลาย (Damage. What equipment has been damaged?)

B.) ระหว่างการแถลงข่าว อาจเป็นไปได้ที่จะมีข้อซักถามต่างๆโดยสื่อมวลชน จึงถือเป็นโอกาสที่ดีของบริษัท ที่จะเตรียมข้อมูลคำตอบที่ดีดังนี้

[There are also several position assertions that may be furnished by the press, since they can benefit the Company, reflecting its concern and responsiveness. Such statement include]:

1. ความเร็วและประสิทธิภาพในการควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Speed and efficiency which the emergency was brought under control.)
2. การปฏิบัติการที่ได้ทำเพื่อควบคุมและขจัดเหตุ (Actions being taken to control or eliminate was brought under control.)
3. การให้การปฐมพยาบาลเป็นอย่างดีเยี่ยมโดยทีมพนักงาน (Excellent first aid measures taken by employees.)
4. บันทึกยืนยันความปลอดภัยก่อนหน้าของโรงงาน (Previous safety record of the plant.)
5. ทุกอย่างที่ทำให้กับผู้ได้รับบาดเจ็บและครอบครัว (That everything possible is being done for the injured personnel & families.)

C) ไม่ควรให้ข้อมูลอื่นใดที่เป็นการคาดเดา (Because of its speculative nature, other information should not normally be given out).

ผู้แถลงการของบริษัทควรพยายามที่จะอธิบาย"ข้อมูลสิ่งที่ไม่รู้" ด้วยความตรงไปตรงมามากกว่าการคาดเดาหรือคาดคะเน ซึ่งข้อมูลดังกล่าวรวมถึง (Plant spokesmen should, however, make every effort to explain that a "Don't Know" reply may be more accurate and straight forward than a misleading guess or estimate. Such information includes):-

1. ประมาณการค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้องของความเสียหาย [Cost estimates concerning the extent of damage].
2. ประมาณการเกี่ยวกับระยะเวลาที่ต้องใช้ที่จะทำให้ส่วนที่เสียหายกลับมาใช้ดำเนินงานได้อีก [Estimates concerning the length of time it may take to put the damaged facility back into operation].
3. การพิจารณาหาสาเหตุพื้นฐานที่เกิดเหตุ [Speculations concerning the basic cause of the emergency].
4. ประมาณการเกี่ยวกับค่าใช้จ่ายอุปกรณ์เดิม [Estimates concerning the original equipment cost].

PREPARED BY :

REVIEWD BY :

APPROVED BY :

DATE : 04.12.2018.

DATE : 07.12.2018.

DATE : 12.12.2018.

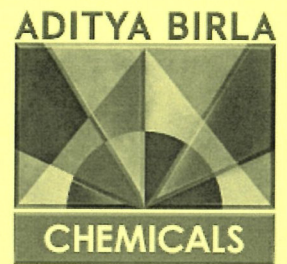
Revision No. 11

Revision date: 12.12.2018.



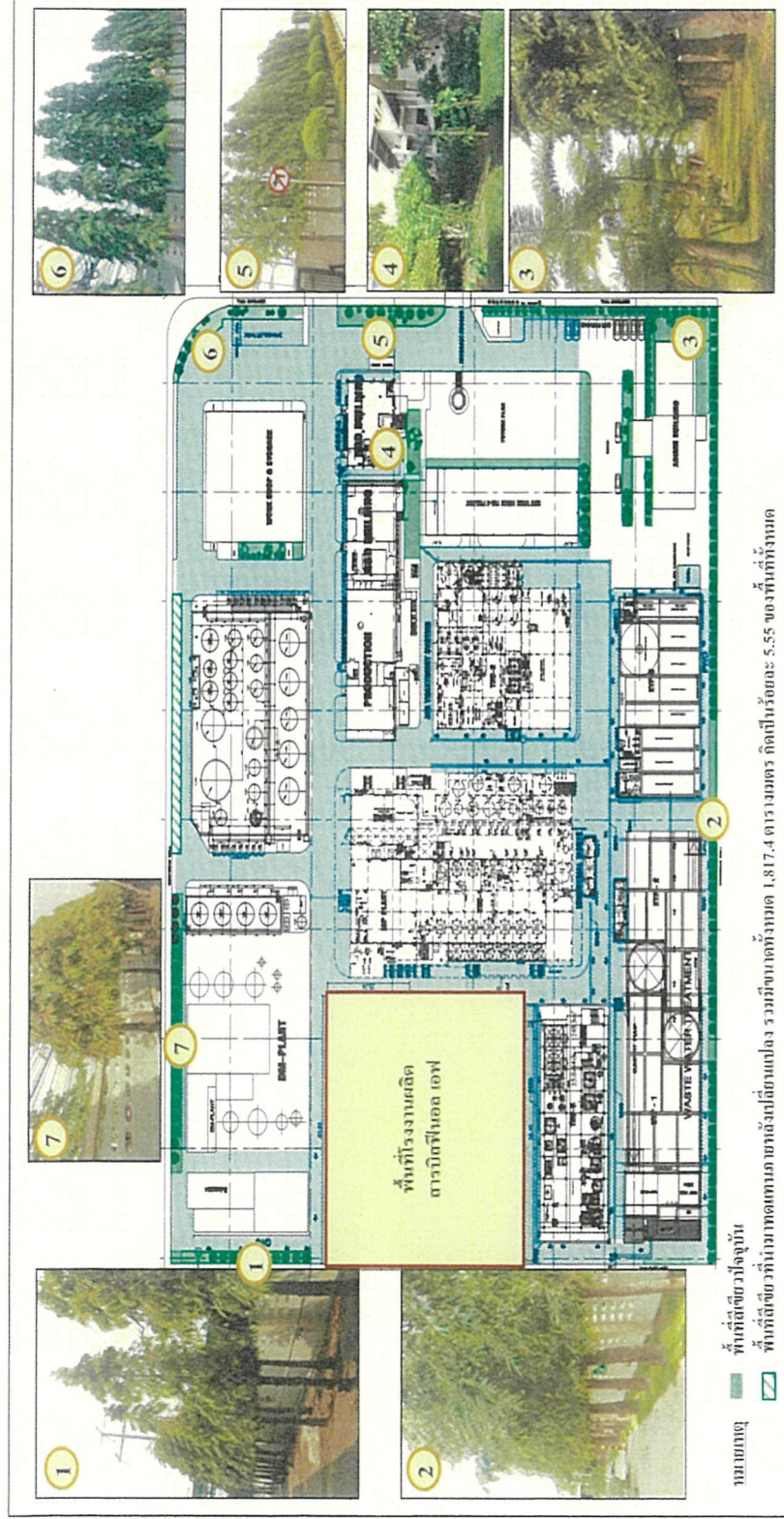
ภาคผนวก 39ข

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน

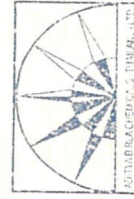


ภาคผนวก 40ข

แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียว



นางกุลณก กลิ่นอภัย

(นางกุลณก กลิ่นอภัย)

ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายทรัพยากรมนุษย์

บริษัท อิตาเลี่ยน เบริวอรี่ จำกัด (มหาชน) จำกัด (มหาชน) (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์

(บริษัท คอนซัลแทนท์ พัฒนาทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2565

77/99